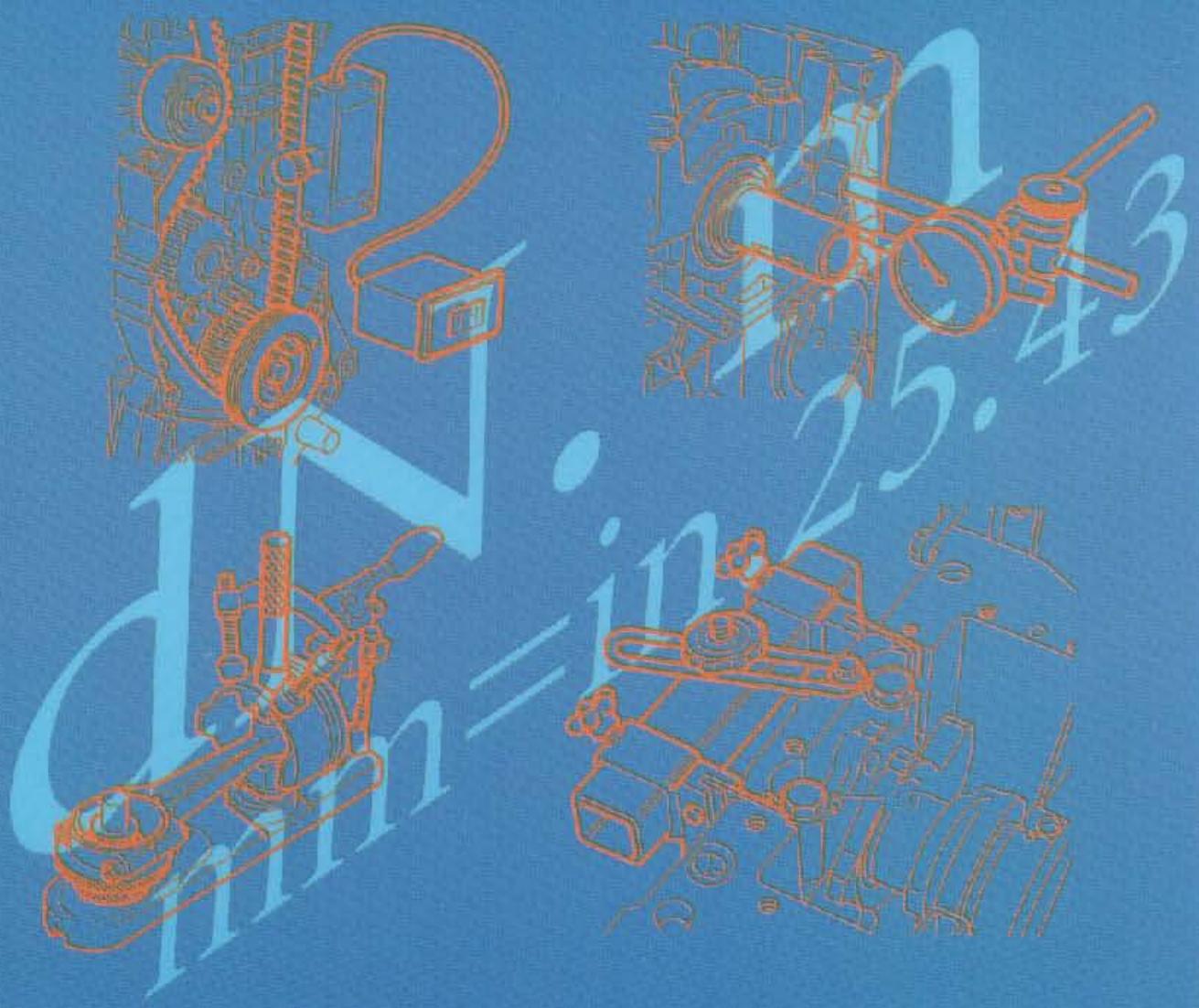
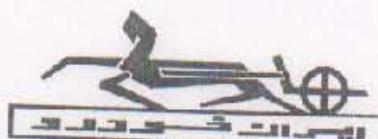


راهنمای استفاده از
ابزار و تجهیزات
پژو



سازمان فروش و خدمات پس از فروش
ایران خودرو
مدیریت فنی و مهندسی

راهنمای استفاده از
ابزار و تجهیزات
پژو ۲۰۶



سازمان فروش و خدمات پس از فروش
ایران خودرو
مدیریت فنی و مهندسی



لیست استاندارد ابزار مخصوص پژو ۲۰۶

ردیف	شرح ابزار	کد اختصاصی
1	پین راهنمای میل سوپاپهای دود و هوا	24401011
2	بکس تعویض فیلترروغن ۷۶ میلیمتر	24404004
3	بکس سرسیلندر	24408006
4	صفحه فشاری روی انگشتی سوپاپ	24411005
5	کیت تعمیرات عوتور	24411007
6	جازن کاسه نمدمیل سوپاپ	24415011
7	بکس مخصوص تنظیم سوپاپ	24416001
8	جازن لاستیک ساق سوپاپ	24416020
9	مخزن آب جهت هواگیری سیستم خنک کننده	24418002
10	زبریستونی	24424003
11	پایه نگهدارنده عوتور	24427001
12	نگهدارنده تسمه تایم	24428007
13	تیغه برش چسب شیشه عقب	24604007
14	تیغه برش چسب شیشه جلو و عقب	24604008
15	تیغه برش چسب دور شیشه عقب	24604009
16	تیغه برش چسب شیشه جلو و عقب	24604010
17	بکس درجه داخل باک NON-MUX	24606003
18	بکس درجه داخل باک MUX	24606004
19	ابزار نگهدارنده داشبورت	24608001
20	ابزار تعویض کابل درب موتور	24612001
21	نگهدارنده سیبیک انتهاشای ای فرمان	24701001
22	ابزار بازوبست اتصالات فرمان	24702006
23	بکس وسط غربیلک فرمان	24705001
24	ابزار جدا سازی لوله های کولر به قطر ۴/۳ اینچ سفید	24806002
25	ابزار جدا سازی لوله های کولر به قطر ۸/۳ اینچ قرمز	24806003
26	ابزار جمع کن فنرلول	24901015
27	خار در آرتوبی چرخ عقب	25002001
28	کیت تعمیر اکسل عقب	25003001
29	ابزار جدا کننده سیبیک از طبق	25101003
30	نگهدارنده فنرلول	25101004

لیست استاندارد ابزار مخصوص پژو ۲۰۶

ردیف	شرح ابزار	کد اختصاصی
31	کیت اکسل جلو	25101006
32	ابزار تعمیر پلوس	25103001
33	گیره تعمیر پلوس	25103002
34	گیج اندازه گیری سطح روغن کمپرسور کولر	25202002
35	کیت تعمیر کمپرسور ساندن مدل SD 508/510/709	25202003
36	کیت کامل تعمیرات گیربکس MA5	25415001
37	سری میله های جازن گیربکس	25415004
38	ابزار آزادسازی اهوم بندی کلاچ	25501006
39	رابط اندازه گیری فشار روغن	25701007
40	ابزار اندازه گیری میزان کشش تسمعه	25703001
41	بکس بازوپست پمپ اصلی ABS ترمز	25904001
42	ابزار تعیین اندازه برش سرشاسی	26101001
43	سری کامل جهت اندازه گیری اطاق	26102002
44	چک عرضی نگهدارنده موتور و گیربکس	26201001
45	قطعه عرضی بلند کردن خودرو از پهلو	26202001

01	00000000
02	00000000
03	00000000
04	00000000
05	00000000
06	00000000
07	00000000
08	00000000
09	00000000
10	00000000
11	00000000
12	00000000
13	00000000
14	00000000
15	00000000
16	00000000
17	00000000
18	00000000
19	00000000
20	00000000
21	00000000
22	00000000
23	00000000
24	00000000
25	00000000
26	00000000
27	00000000
28	00000000
29	00000000
30	00000000

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۳۴۴۰۱۰۱

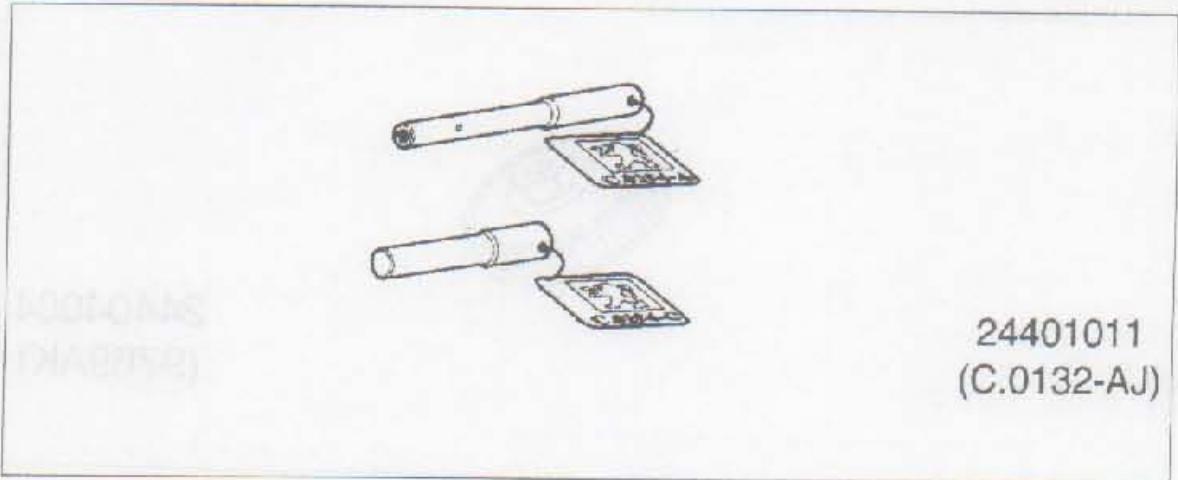
Name Of Tools: (CAMSHAFT SETTING RODES[TU5]4

نام ابزار: بین راهنمای میل سوپایهای دود و هوا

تجویه استفاده:

به هنگام بستن جرخ دنده میل سوپای هوا و دود؛ جهت نایم میل سوپای استفاده می گردد.
جهت آشنایی بیشتر با نحوه استفاده به کتاب راهنمای تعمیرات مکانیکی موتور TU5 پاکد مدرک قدیم ۱۳۰۲G00202201/1 یا کد مدرک جدید ۱۳۰۷
بخش باز و بست مراجعه نمایید.

شكل ابزار



24401011
(C.0132-AJ)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

هدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

بدون () موتور TU5JP4/L4+AL4-۳۰۶

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۳۴۴۰۴۰۰۴

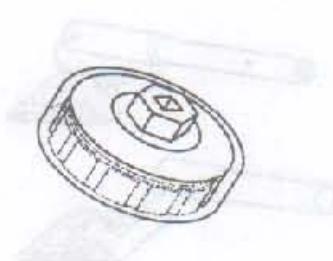
نام ابزار: آچار فیلتر روغن (۷۶ میلیمتری)

Name Of Tools: SPANNER FOR FILTER CARTRIDGES

تجهیزات:

از این ابزار برای بار و بست درب مخزن فیلتر روغن استفاده می شود.

شکل ابزار



24404004
(9769AK)

حایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

تعویضی روغن

بزو ۶-۲۰۶ (تجهیزات جانبی موتور)/TU3JP+MAS

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۴۰۸۰۰۶

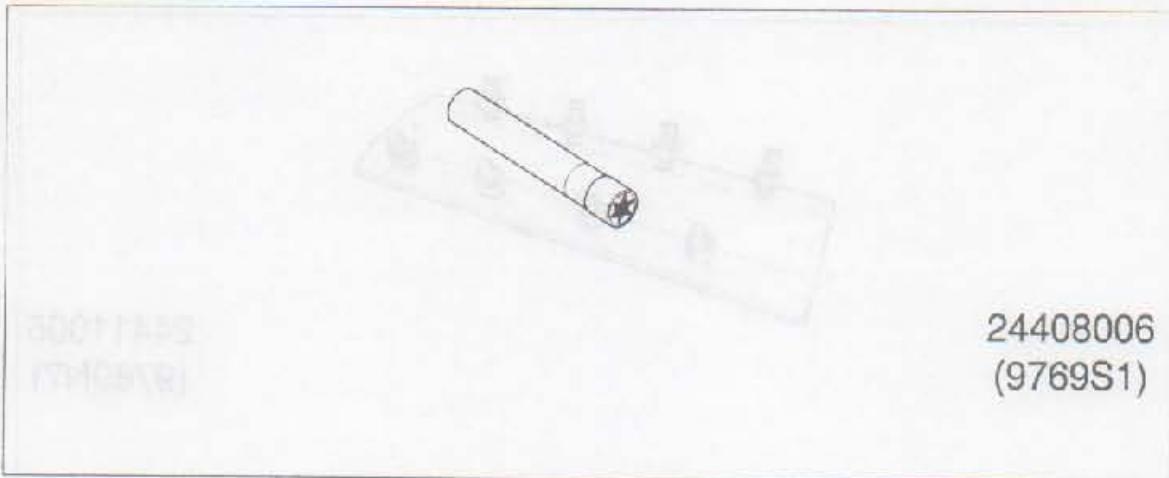
Name Of Tools: CYLINDER HEAD BOLT SOKET

نام ابزار: بوكس سرسیلندر بزرگ ۳۰۶

لحظه استفاده:

از این ابزار برای باز و بست این نوع بیچ های سر سیلندر استفاده می شود.
جهت آشنایی، پیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات مکانیکی موتور JP4 TU5-1G00202201/1 ۱۲۰ با کد مدرک جدید ۵۳۷ فصل باز و بست موتور، بخشن باز و بست سیلندر مراجعه شود.

شکل ابزار



جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

/ TU5JP4/L4+AL4- ۱۲۰ موتور/ بزرگ

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۳۴۴۱۱۰۵

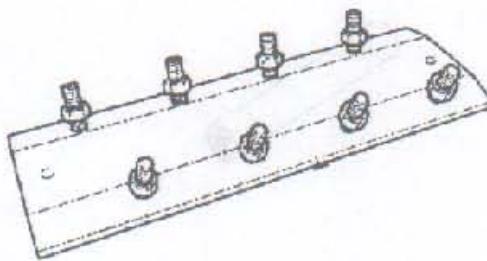
Name Of Tools: ROCKER ABUTMENT PLATE

نام ابزار: صفحه فشاری انگشتی سویاپ

نحوه استفاده:

در هگام تنظیم کشش تسمه: برای راحتی چرخش میل لنگ و میل بادامک با استفاده از این ابزار سویاپ ها باز می شوند و موتور در حالت تراکم قرار نمی گیرد و توزیع کشش به طور یکنواخت در طول تسمه صورت می پذیرد.
جهت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات مکانیکی موتور TU3-JP/K قدم ۱۴۰ TG00200961/1 یا کد مرکز حدد ۳۵۰۱ بخش تنظیم کشش تسمه نایم و بخش ابزار مخصوص مراجعه نمایند.

شکل ابزار



24411005
(9769N7)

جاپگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مکانیکی

مدل خودرو و محل کاربرد

پژو ۶۰۷ (TU3JP+MA5-T موتور)

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۷۴۴۱۱۰۷

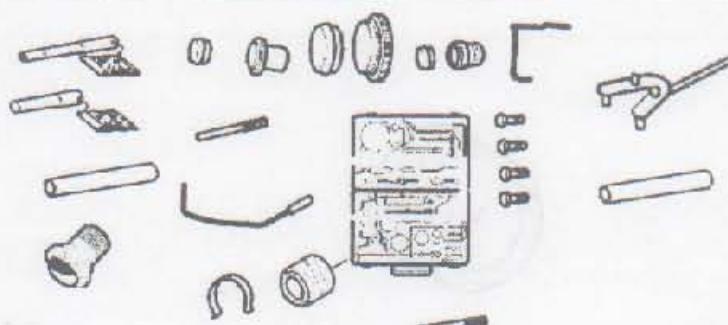
Name Of Tools: OVERHAUL KIT FOR TU PETROL

نام ابزار: کیت تعمیر موتورهای TU انژکتوری

نحوه استفاده:

در این مجموعه ابزار که به عنوان کیت تعمیر موتورهای TU انژکتوری است برای بارو بست و تنظیم و جاردن و.... فطعات موتور استفاده می شود .
نکار گیری این ابزارها در کتاب تعمیرات موtor TU با کد مدرک قدیم ۱۳۰۳G00200961/1 یا کد مدرک حجد ۳۵۱۰ دقيقاً توضیح داده شده است.

شکل ابزار



24411007
(9769CC)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

mekaniki

نزو ۶ (TU3JP+MAS) موتور /

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۴۱۵۰۱۱

Name Of Tools: CAMSHAFT OIL SEAL FITTING DRIFT

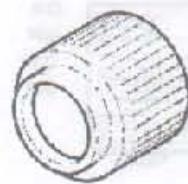
نام ابزار: حارب کاسه بمدل سویاپ

محوه استفاده:

با استفاده از این ابزار مخصوص حدازنده کاسه نهد میل سویاپ پیچ میل سویاپ: کاسه نهد را جا پر نمید و بس از اینکه از قرار گرفتن کاسه نهد در روی سر سیلندر اطمینان حاصل کردید؛ پیچ را باز کرده و ابزار را خارج کنید.

جهت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات مکانیکی موتور TU5-JP4 با کد مدرک قدیم ۱T-G002020201/4 یا کد مدرک جدید TOTV فصل دوم بخش باز و بست میل سویاپ مراجعه نمایند.

شکل ابزار



24415011
(c.0132-AG)

جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

آژو ۶-۷-۰ (موتور)/ TU5JP4/L4+AL4-

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۴۴۴۱۶۰۰۱

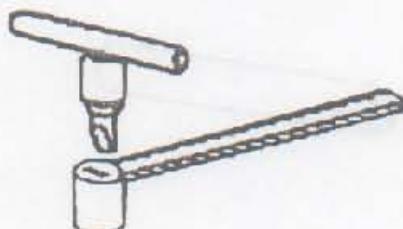
Name Of Tools: ROCKER ARM SPANNER

نام ابزار: نکس مخصوص تنظیم سویاپ

بحوه استفاده:

از این ابزار برای تنظیم سویاپ‌ها و فیلتر گیری سویاپ‌ها استفاده می‌شود.

شكل ابزار



24416001
(976110)

جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

۲۰۶-۷۵۰ (خونور)/TU3JP+MAS

عللخطاب:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



سازمان امنیت و بهداشت برای کارکنان
مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۶۰۲۰

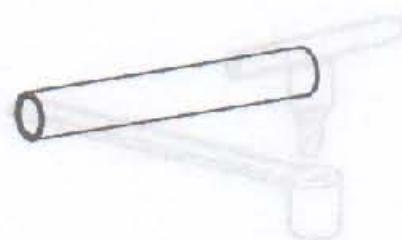
Name Of Tools: (VALVE STEM SEAL FITTING TOOL (TUS)4

نام ابزار: حارب لاستیک ساق سویاب

بحوه اسید ساده:

با استفاده از این ابزار و جکش لاستیکی: لاستیک ساق سویاب را جا بزنید.
حقیقت انسانی، بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات مکانیکی موتور K/TU3-JP/3 با کد مدرک قدیم ۱/۹۶۰۹۰۹۰۲۰-TG0200961/۱۳۰ با کد مدرک جدید ۰۱۰-۳۰۱ دو فصل دوم
بخشن بستن قطعات سر سیلندر مراجعه نمایید.

شکل ابزار



(008) MAS
(011) ۰۷۹

24416020
(C.0132-AH)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

بنزین ۰۶۰ (موتور)/ TU5JP4/L4+AL4

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



سازمان ملی استاندارد و انداختگی
ناظر بر امور مهندسی

مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۴۴۱۸۰۰۲

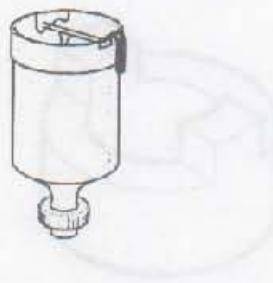
Name Of Tools: FILLING CYLINDER FOR BLEEDING COOLING SYSTEMS

نام ابزار: مخزن آب جهت هواگیری سیستم خنک کننده

تحویل استفاده:

راین ابزار برای هواگیری سیستم خنک کننده موتور استفاده می شود به تحویل که درب منبع انساط بار شده و این مخزن بر روی آن بسته می شود و در طول فرآیند هواگیری از مایع خنک کننده پر می باشد تا مراحل هواگیری صورت پذیرد.

شکل ابزار



24418002
9769EA

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پژو ۶۰۷ (موتور)/TU3JP+MAS

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۴۴۲۴۰۳

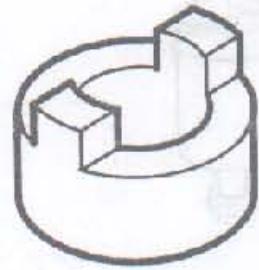
Name Of Tools: PISTON SUPPORT TUS

نام ابزار: دستگاه پیستون

بحوه استفاده:

بین پیستون و پایه فوار می گیرد تا زمان حازدن گن بین فاصله بین دو طرف گزینش و پیستون حفظ شود.

شکل ابزار



24424003
(C.0139-V)

SCOTTISH
ASBESTOS

جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

محل خودرو و محل کاربرد

mekaniki

پتو ۶-۳۰۶ (موتو) TU5JP4/L4+AL4-

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۳۴۴۳۷۰۰۱

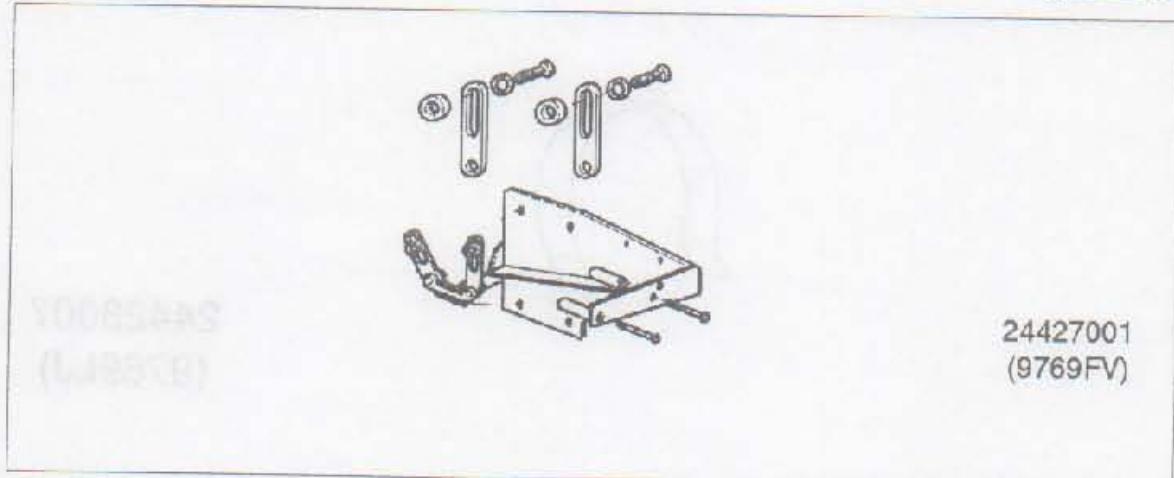
Name Of Tools: ENGINE SUPPORT ADAPTER FOR DESVIL CARRIAGE

نام ابزار: پایه واسطه موتور ناپایه DESVIL

بخوه استفاده:

بس از بار بمودب موتور از روی خودرو به جهت تعصیر آن لازم است که موتور روی پایه درویل نصب گردد تا عملیات باز و بسته کردن اجزاء موتور به سهولت انعام گیرد. برای سشن موتور به پایه درویل (DESVIL) واسطه ای طراحی گردیده که از یک طرف به بدنه موتور و از طرف دیگر به پایه درویل منصل می‌گردد و پایه واسطه موتور با پایه درویل ناپایه می‌شود.

شکل ابزار



TOOLS
(LJ850)

24427001
(9769FV)

جاگاه کاربرد ابزار در تعصیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

برزو ۳۰۶ - TU3JP+MA5 (موتور)/

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۴۲۸۰۰۷

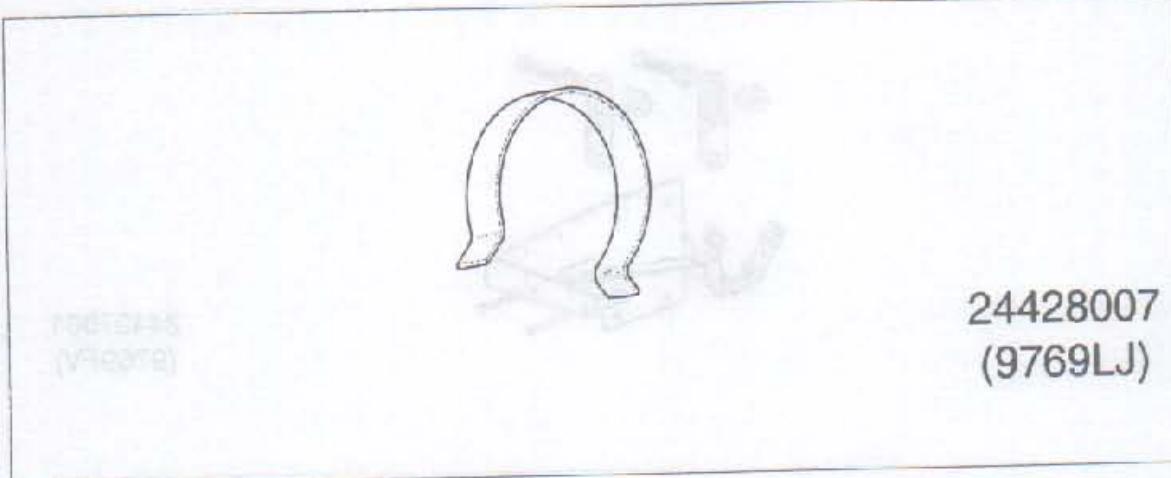
Name Of Tools: BELT RETANING PIN

نام ابزار: نگهدارنده تسمه تایم روی دنده سرمهیل لنج

نحوه استفاده:

برای ثابت نگهداشت تسمه تایم بر روی دنده سرمهیل لنج از ابزار مخصوص نگهدارنده تسمه تایم روی دنده سرمهیل لنج استفاده نمایید.
جهت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات مکانیکی موتور TU5JP4 با کد مدرک قدم ۱۳۰۲G00202201/1 یا کد مدرک جدید ۲۵۳۷ فصل دوم بخش باز و بست تسمه تایم علاوه نهاده نمایید.

شکل ابزار



جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

بنز ۳۰۶ / TU5JP4/L4+AL4 (موتور)

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۶۰۴۰۷

Name Of Tools: CUTTING BLADES

نام ابزار: سچه برش جنس پردازی شده عقب

بحوه استفاده:

اراین ابزار برای حداکثر جنس پردازی شده استفاده می شود.
جهت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات تجهیزات جانبی با کد مرکز قدیم ۱۳۰۳G00301781/۱ با کد مرکز جدید ۳۵۱۹ فصل ۵ بخش شیشه عقب مراجعه نمایید.

شکل ابزار



24604007
(976923)

حایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

/ زو ۶ (TJ3JP+MAS-T+6) نزدیکی/

ملاحظات:



راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات

مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۴۶۰۴۰۰۸

Name Of Tools: CUTTING BLADES

نام ابزار: نیفه برس جسم دورشیشه حلو و عقب

نحوه استفاده:

از این ابزار برای جدا کردن جسم از روی بدنه استفاده می شود.
جهت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات تجهیزات جانبی با کد مدرک قدیم ۱۳۰۵G00301781/1 یا کد مدرک جدید ۳۵۱۹ فصل پنجم بحث شیشه عقب و شیشه حلو مراجعه نمائید.

شکل ابزار



24604008
(976925)

50040002
(ES6858)

جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پزو ۶-۳۰۶ (تریبات)/ TU33P+MA5

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



سازمان امنیت، بهداشت و ازدگان
پژوهش و تحقیق

مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۴۶۰۲۰۰۹

Name Of Tools: CUTTING BLADES

نام ابزار: تیغه برش جسب دورشیشه عقب

تحویل استفاده:

از این ابزار برای جدا کردن جسب از روی بدنه استفاده می شود.
جهوت آشنازی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات تجهیزات جانبی با کد مدرک قدیم ۱۳۰۲G00301781/۱ با کد مدرک جدید ۲۰۱۹ فصل پنجم بخش
شیشه عقب مراجعه نمائید.

شکل ابزار



000000
(AK6773)

24604009
(9769GR)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

بنو ۲۰۶ (TU3JP+MAS) [ترنیات]/

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۴۶۰۴۰۱۰

Name Of Tools: CUTTING BLADES

نام ابزار: نیمه برش چسب، دورشیشه عقب و جلو

محویه اسناده:

از این ابزار جهت برش و جدا کردن چسب از روی بدنه استفاده می‌گردد.
جهوت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات تجهیزات جانبی ۶۰-۳۰ TG00301781/1 با کد مدرک قدیم ۳۵۱۹ فصل بحث پختش شیشه جلو و عقب مراجعه نمایید.

شکل ابزار



24604010
(9769HA)

حاپکاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

بنزو ۶۰-۳۰ (TJ3JP+MAS-۱) (تزلیفاتی)

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۶۰۶۰۳

Name Of Tools: REMOVAL/FITTING-WRENCH FOR THE RING ON THE FUEL TANK

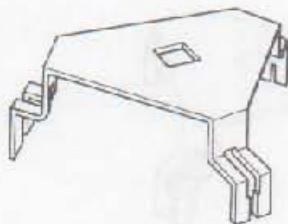
نام ابزار: آچار باز و بست مهره روی درجه داخل باک NON-MUX

بحوه استفاده:

نذکر: از این ابزار فقط جهت باز و بست مهره روی درجه داخل باک (D = 140mm) نیو ۲۰۶ استفاده نمایید و از باز و بست مهره درجه داخل باک خودروهای دیگر

خوداری بهمایند - سارهای روی ابزار را دفیعاً روی نیمه های مهره فرار داده و سپس رابط چهار پولو (چهار گوش) را در مرکز ابزار قرار داده و اچار را در جهت عکس فرار داده و اچار را در جهت عکس عقره های ساعت چرخانده تا مهره باز شود (دقت بخانید با ابزار کاملآ بر روی مهره فرار گرفته و نیمه ها کاملاً داخل شمار ابزار فرار بگیرد در غیر اینصورت به مهره آسیب وارد می شود)

سکل ابزار



24606003
(9769Y0)

حایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

نیو ۲۰۶ (TUEIP+MAS) تجهیزات جانبی موتور /

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد احتمالی: ۲۴۶۰۶۰۰۴

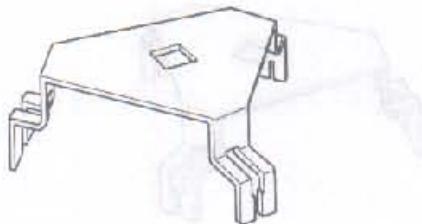
Name Of Tools: REMOVAL/FITTING-WRENCH FOR THE RING ON THE FUEL TANK

نام ابزار: آچار بازویست مهره روی درجه داخل بالک MUX

بحوه استفاده:

تذکر: از این ابزار فقط حفظ بار و بست مهره روک درجه بالک (D= 167 mm) بزوده ۳۰۶ استفاده نمایید و از نار و بست مهره درجه داخل بالک خودروهای دیگر خودداری نمایید.
شمارهای روی ابزار را دلیقاً روی نیفه های مهره فرار داده و سپس رابط جهاز بهلو (چوار گوش) را در مرکز ابزار قرار داده و آچار را در حفظ عکس فرار داده و آچار را در حفظ عکس عقره های ساعت چرخانده تا مهره باز شود (دقت نمایید تا ابزار کاملاً بر روی مهره فرار گرفته و تیغه ها کاملاً داخل شمار ابزار فرار بگرد در غیر این صورت به مهره آسیب وارد می شود)

شکل ابزار



24606004
(978055)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

بزوده ۳۰۶ (تجهیزات حاسی، موتور)/

مکانیکی

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۶۰۸۰۰۱

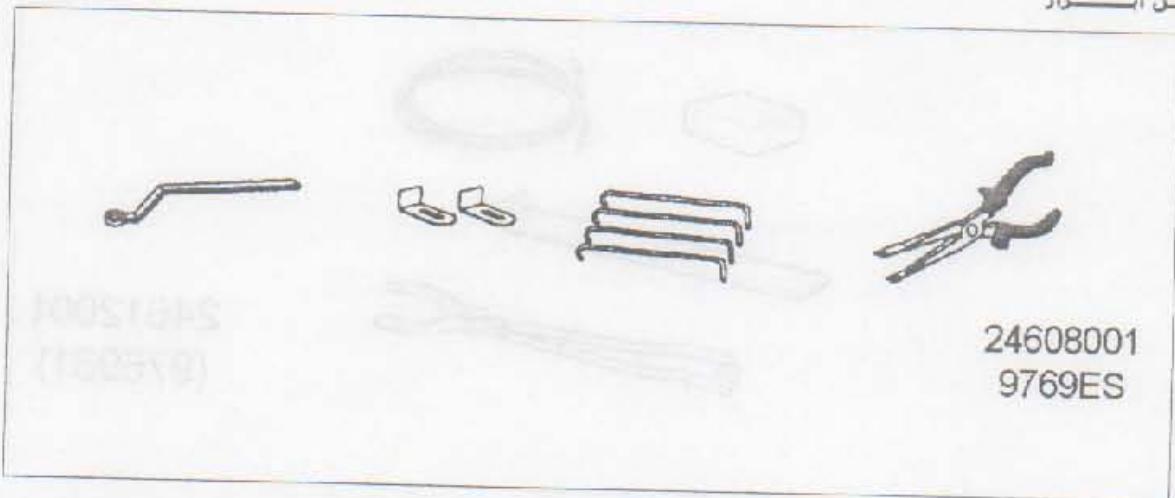
Name Of Tools: PANEL BEATER,S TOOL KIT

نام ابزار: ابزار گفده دارنده = اشنیور

تحویه استفاده:

ر ابزار شماره ۲) پایه های نگهدارنده شیشه بعد از حدا شدن شیشه از بدنه برای حلولگری از افتادن شیشه استفاده می شود.(کتاب راهنمای تجهیزات جانبی کمل پنجم بخش شیشه حلول)
ابزار شماره ۱) نیکی مخصوص تنظیم گننده درب صندوق عقب
ابزار شماره ۳) فلاشهای نگهدارنده درب موتور
ابزار شماره ۴)

شکل ابزار



جاگاه کاربرد ابزار در نعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

ترنیبات

/بزو ۶-۳۰۷ (ترنیبات)/

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۶۱۲۰۰۱

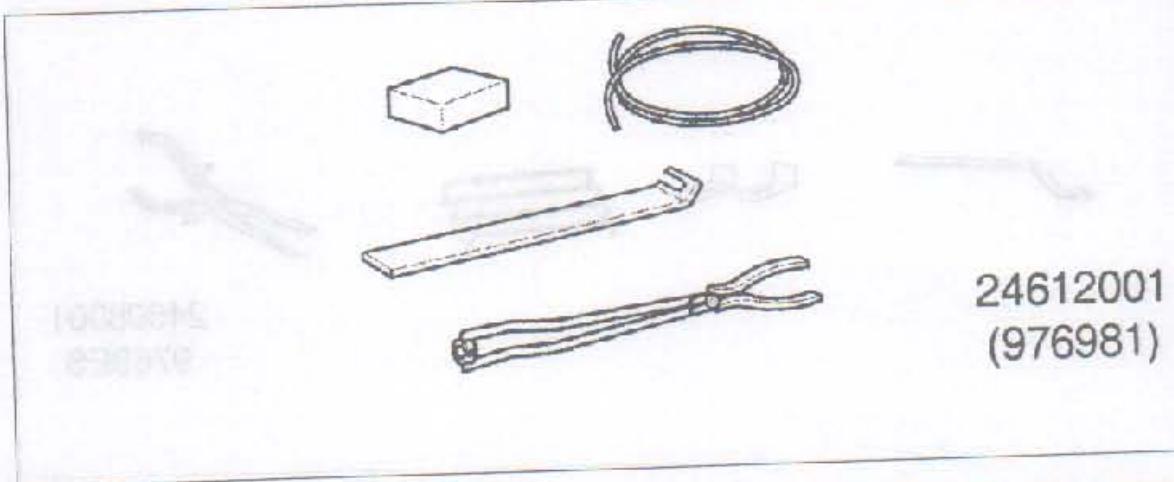
Name Of Tools: KIT OF TOOLS FOR FITTING BONNET CABLE

نام ابزار: ابزار مخصوص تعمیرات کابل درباره کن درب موتور

نحوه استفاده:

از آن کت ابزار برای بیرون آوردن و هدایت کردن کابل باز کن درب موتور استفاده می شود.
و به کمک این مریوطه سیم از داخل گردگیرها و سیم ها به محل صحیح خود هدایت می گردد.

شکل ابزار



24612001
(976981)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

بنز ۲۰۶ (TU33P+MA5) (بدنه و عایقهاي کف)/

mekanik

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۷-۱۰۰۱

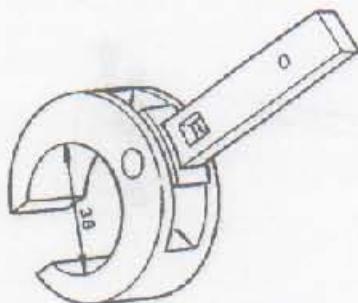
Name Of Tools: TRACK ROD BALL JOINT SPANNER

نام ابزار: نگهدارنده سپیک داخل جعبه فرمان با دهانه ۳۸ میلیمتر

نحوه استفاده:

با استفاده از این ابزار مخصوص می‌توان سپیک انتهای شانه ای جعبه فرمان را نگه داشته و با گشتوار VdN یعنید، جمع آشنازی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات سیستم تعليق پژو ۲۰۶ با کد مدرک قدیم ۱۳۰ TG01302091/1 با کد مدرک جدید ۳۵۳۳ فصل سیستم فرمان بحث تعمیر اساسی مراجعه نمایند.

شکل ابزار



24701001
(976352)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پژو ۲۰۶ (فرمان) / TU3JP+MA5

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



هدایت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۴۷۰۳۰۰۶

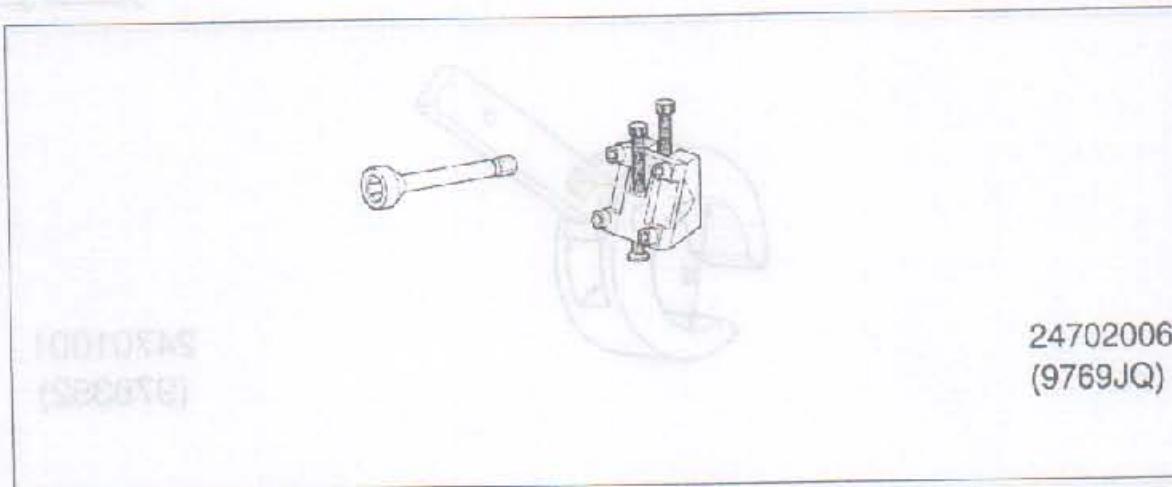
Name Of Tools: REMOVAL/FITTING STEERING CONNECTION BEARINGS TOOLS

نام ابزار: ابزار بار و بست اتصالات فرمان

تحویل اسناد:

از این ابزار ها برای بار و بست اتصالات فرمان استفاده می شود که ابزار سمت چپ به عنوان رابط آجر جفعه ای و آلن ستاره ای (توکر) استفاده می شود و ابزار سمت راست در زمان بار کردن و تعویض گردگیر جعبه فرمان جوہت ثابت نگهداشتن شانه ای و بار کردن جهقی فرمان استفاده می شود.

شکل ابزار



جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

نحوه T-۰۷۰ (فرمان /)

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۳۴۷۰۵۰۰۱

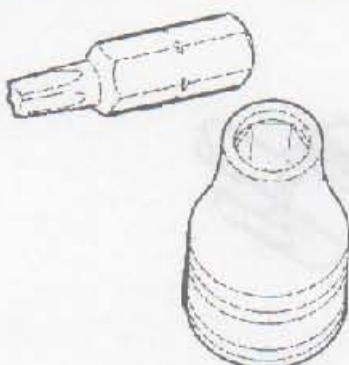
Name Of Tools: REMOVAL/FITTING SOCKET

نام ابزار: آچار تنظیم غربلک فرمان

تحویل استفاده:

قبل از استفاده از این ابزار ابتدا باید سر باطری را جدا کرده و در خودروهای که دارای سیستم AirBag (کیسه هوا) و گمرنند اینستی می باشند؛ قبل از شروع بکار این دو قسمت را توسط دستگاه دیاگ غیرفعال نمایید. وسیله با ابزار فوق غیرالک فرمان را باز نمایید. قبل از مار کردن غربلک فرمان حتما روی غربلک فرمان و محو آن بناهه بگذارید تا هنگام ستنن در محل صحیح قرار گیرد.

نمکل ابزار



24705001
(9769N0)

حاکمه کاربرد ابزار در تعهدگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پزو ۲۰۶ (فرمان)/TU3JP+MA5

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۴۸۰۶۰۰۲

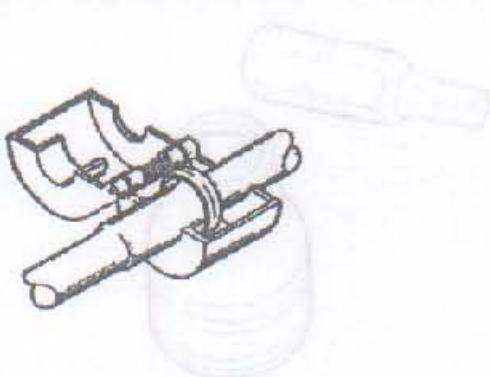
Name Of Tools: PIPE UNCOUPLING TOOLS FOR R134A COOLANT

نام ابزار: ابزار ۲/ جفت بار و بست شیلنگ کار کولر

نحوه استفاده:

ر این ابزار برای جدا سازی لوله های کار کولر با قطر اس梅ی "۲/۲" استفاده می شود.

شکل ابزار



24806002
(9776J5)

حایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

برق و الکتریک

بزو ۳۰۶- TU3JP+MA5 (سیستمهاي گرمایش و سرمایش /)

mekaniki

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۳۴۸۰۶۰۰۲

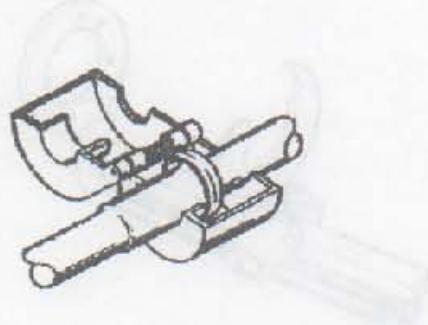
Name Of Tools: PIPE UNCOUPLING TOOLS FOR R134A COOLANT

نام ابزار: ابزار/جهب بار و بست شیلک گار کولر

تحویله استفاده:

از این ابزار جهت جدا سازی لوله های گار کولر با قطر اسمی "۱/۸" استفاده می شود.

شکل ابزار



24806003
(9776J6)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

برف و الکتریک

پزو ۶-۲۰۶-TU3JP+MA5 (سیستمهای گرمایش و سرمایش /)

مکانیکی

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۳۴۹۰۱۰۱۵

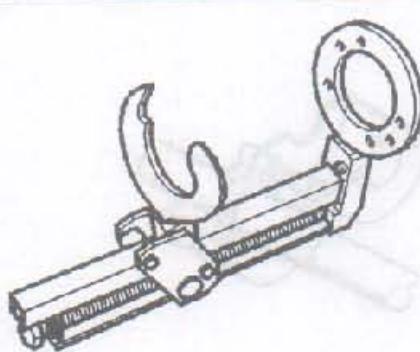
Name Of Tools: SUSPENSION SPRING COMPRESSING

نام ابزار: ابراجمع کن فریلو

نحوه استفاده:

بنابراین که شامل سه قسمت جمع کننده فنر و چنگال تھانی و صفحه بالائی می باشد برای باز کردن قطعات مجموعه فنر و کمک فنر جلو، ابتدا جمع کننده فنر را به گیره بسته سهیس حلقه دوم فنر را با چنگال تھانی درگیر کنید: قسمت بالای فنر هم بین ترتیب با صفحه بالائی درگیر شده است برای ثابت کردن صفحه بالائی با توهی با لول کافی است دو عدد مهره در قسمت بالای صفحه بسته شود. چهت انسایی بسته به کتاب راهنمای تعمیرات سیستم تعليق ۲۰۶ با کد مدرک قدیم ۱۳۰ TG01302091/1 یا کد مدرک جدید ۳۵۲۲ فصل تعليق جلو بخشن باز و بسته تعليق جلو مراجعته نمائید.

شکل ابزار



24901015
(976766)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

جلو بندی

بنو-۶ TU3JP+MAS-۲۰۶ (اکسل جلو)/ بنو-۶۰۵ (ترنیتات)/

mekanik

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۷۰۰۰۰۱

Name Of Tools: REAR HUB BEARING RING REMOVAL TOOL.

نام ابزار: ابزار حذف چرخ عقب

نحوه استفاده:

از این ابزار برای جمع کردن خار فری نوبی چرخ عقب باید استفاده کرد.
جهت آشنازی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات سیستم تعليق ۲۰۶ با کد هدرو قديم ۱۳۰۲G01302091/۱ مخصوص تعمیر اساسی سیستم تعليق عقب هرچه بتعالی.

شکل ابزار



25002001
(978028)

جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پرتو ۷۰۶ (TJ3JP+MA5- جلو)/

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۵۰۰۳۰۰۱

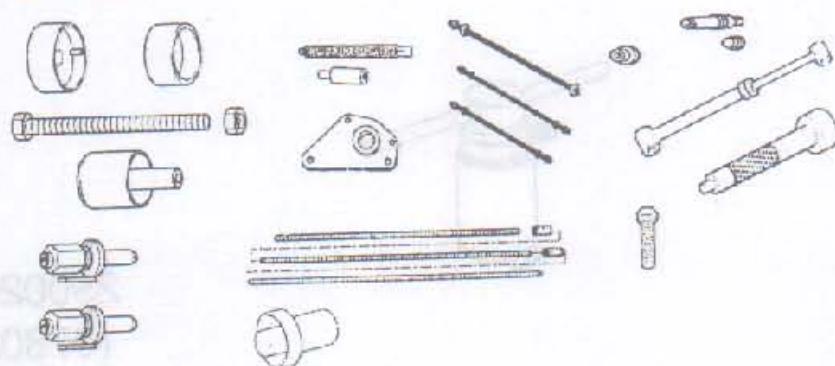
نام ابزار: کیت تعمیر فربندی اکسل عقب

Name Of Tools: KIT FOR REMOVAL AND INSTALLATION OF REAR ARM AND CR

تحویل اسناده:

از این ابزار برای باز و بست فربندی اکسل عقب استفاده می‌شود.
جهت اسنایپی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات سیستم تعليق ۲۰۶ با کد مدرک قدیم ۱۲۰۳G13020091 / ۲۰۷ با کد جدید ۳۵۳۳ فصل تعليق عقب
بخشن تعمیر اساسی مراجعه نمایند.

شکل ابزار



25003001
(9769GK)

جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

mekaniki

پژو ۶ (اکسل جلو)/TU3JP+MAS-۲۰۶

ملاحظات:



راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات

کد اختصاصی: ۳۵۱۰۱۰۰۳

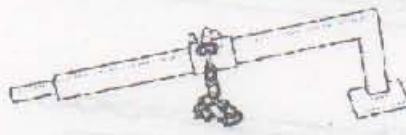
Name Of Tools: UNCOUPLING LEVER FOR PIVOT BALL-JOINT

نام ابزار: ابزار جدا کننده سیبیک از طبق

نحوه استفاده:

برای جدا کردن سیبیک میل فرمان ابتدا قنار لول را بواسطه میله های نگهدارنده فر لول در حالت بایدار نگه دارد سیبیک توسط جک چلوی خودرو را بلند کرده و جرخها را باز کنید. پسچ نگهدارنده سیگست را باز نموده و از روی پایه کمک قنار میله موجکیر را باز نمایید. موره نگهدارنده سیبیک را لبر باز کنید آنگاه بواسطه ابزار جدا کننده سیبیک از اراد کردن سیبیک از روی میل موجکیر نمایید. سیبیک توسط این ابزار قادر خواهد بود سیبیک آزاد شنده را از محل خود کاملاً خارج نمایند. جویت آشنازی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات سیستم تعليق ۲۰۶ با کد مرکز قدیم ۱۳۰۲۰۹۱/ TG01302091 یا کد مرکز جدید ۳۵۳۳ فصل تعليق چلو بخش بازو بست تعليق چلو مراجعه نمایند.

نکات ابزار



25101003
(9769FX)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پزو ۶ - ۳۰۶ (TJ3JP+MA5) / اکسل چلو)

جلوبندی

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۵۱۰۱۰۴

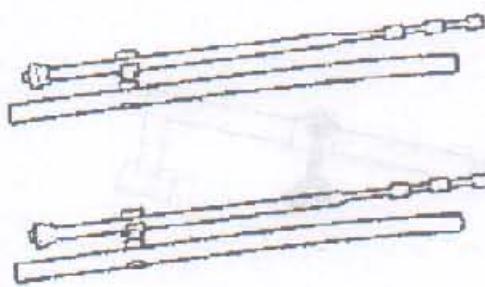
نام ابزار: نگهدارنده فنر لول

Name Of Tools: SET OF 2 RODS FOR COMPRESSING-FRONT SPRING

تحویل استهاده:

پندا جلو خودرو را توسط جک بلند کنید سپس میله های نگهدارنده فنر لول را از بین فنر لول عبور دهید . در دو طرف بشقابی زیر فنر لول دو عدد سوراخ وجود دارد میله های نگهدارنده فنر لول را از داخل آن سوراخها عبور دهید سپس خودرو را از روی جک به زمین نگذارید تا دوباره فنر لول جمع شود در ضمن دو عدد سوراخ دیگر در نوبی بالای فنر لول قرار دارد که این سوراخها علاوه بر اینکه برای ابزار مخصوص نگهدارنده فنر لول استفاده شوند ، برای نگهدارشدن فنر در وسط و جذب ارتعاشات استفاده می شود . مهره بالایی میله نگهدارنده فنر لول را از قسمت بالایی نوبی فنر لول سسته و میله نگهدارنده فنر لول را ۹۰ درجه بچرخانید تا سرتیفیکی میله عمود بر سوراخ بیضوی نوبی سوراخ بشقابی زیر فنر لول عمود شده و درگیر شود . برای اینکه ابزار مخصوص نگهدارنده فنر لول از سوراخ بشقابی زیر فنر لول در بود به دوش آن را ثابت می کنیم و پس اول اینکه به وسیله یک بیچ و مهره ۵ میلیمتر آن را ثابت می کنیم ، روشن دوم اینکه به وسیله میله بلاستمکی به قطر ۶ میلیمتر آن را ثابت کنید . در این مرحله با بالا بردن خودرو توسط جک ، فنر لول باز نمی شود و ثابت می ماند ، بدین ترتیب می توانید به راحتی سیستم تعليق جلو را باز کنید .
جهت آشنازی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات سیستم تعليق ۳۰۰ FG1302091/۱ یا کد مدرک قدیم ۱۳۰ FG1302091/۱ یا کد مدرک جدید ۲۰۷۷ فصل تعليق جلو بخش بازو سست تعليق جلو مراجعه نمایید .

شکل ابزار



25101004
(9769EN)

600/0125
(9769EN)

حایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مذک خودرو و محل کاربرد

بزو ۶-۳۰۰ (TU3JP+MA5) اکسل جلو) /

جلو بندی

مکانیکی

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۵۱۰۱۰۰۶

Name Of Tools: KIT FOR REM. & INST. JOINTS OF FRONT TRIANGLES

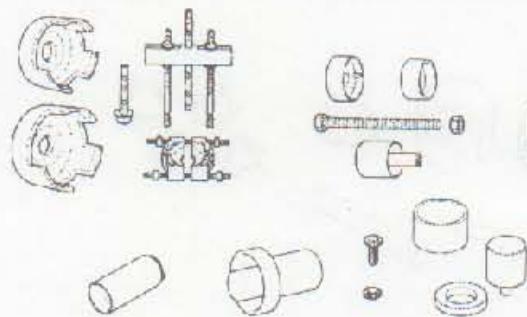
نام ابزار: کیت تعمیر اکسل جلو

تحویه اسنفاده:

اجراء ابزار تعمیر تویی چرخ جلو عبارتند از:
 ۱- پرس دستی (بلبرینگ کش) ۲- پیچ ۳- صفحه فشاری زیر پرس برای بلبرینگ ۴- مهره ۵- ریز پرس ۶- بلبرینگ کش ۷- جارت بلبرینگ
 توجه کنید که رزوه های ابزارها را قبل از استفاده گریسکاری کنید آنکه سگدست را باز کنید سوس خار حلقوی نگهدارنده تویی را حرج کنید.
 سگدست را در گیره قرار داده و زیر پرس را در محل قرار دهید بلبرینگ کش و پیچ را در محل خود قرار دهید، تویی را همراه کنس داخلی بلبرینگ
 حارج کنید سوس آن عدد از پیچهای چرخ را روی تویی بستید و تویی را به گیره بسته و پوس را ببرون آورید. زیر پرس و پرس دستی را روی تویی قرار
 دهید و کنس بلبرینگ را توسط این دو ابزار در آورید سوس کنس بلبرینگ را در پوسه خودش قرار دهید و صفحه فشاری زیر پرس را پوس و روی پرس
 قرار دهید و سگدست را طوی روی صفحه فشاری زیر پرس جا بزنید که در هم درگیر شوند سوس عهده و رابط را با کنس بلبرینگ درگیر کرده و
 نوپست پرس بلبرینگ را با قشان خارج کنید.

جهت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای تعمیرات سیستم تعلیق ۲۰۶ با کد مدرک قدیم ۱/ TG1302091/۱۰۰ تا کد مدرک جدید ۲۵۳۳ فصل تعلیق جلو،
 پخش تعمیر اساسی مراجعه می‌انند.

شکل ابزار



25101006
(9769EH)

مدل خودرو و محل کاربرد	جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه
پژو ۲۰۶ - ۵MA5+P (اکسل جلو)	مکانیکی

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۵۱۰۳۰۰۱

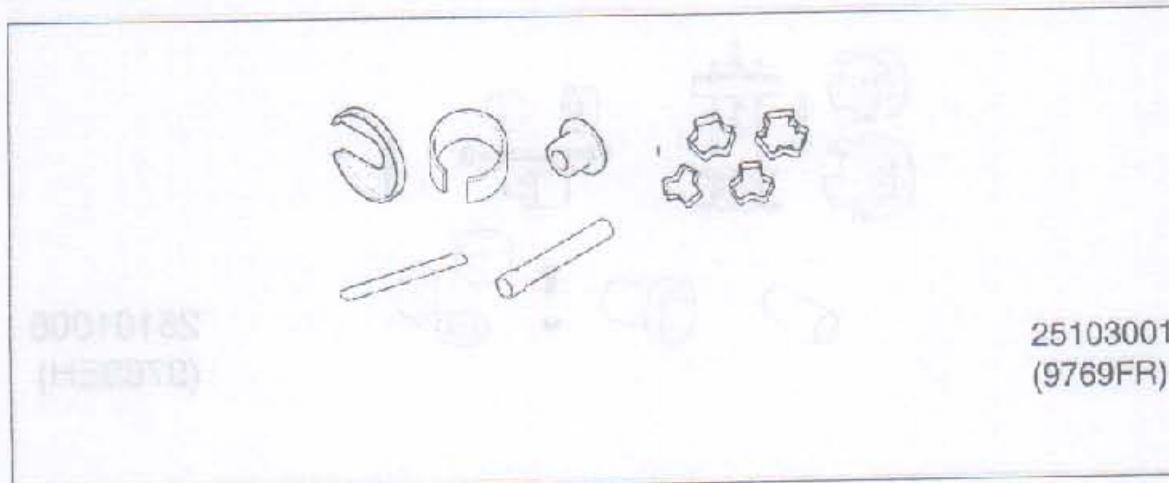
Name Of Tools: DRIVE SHAFT OVERHAUL KIT

نام ابزار: کیت تعمیر پلوسها

لحظه استفاده:

از این کیت در تعمیرات پلوسین جهت تعویض بلرینگ سه شاخه شافت گردگیر پلوس و قفسه ای و لوازم داخلی سر پلوسهای سر گیرکس و جرج استفاده شود.

شکل ابزار



جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پزو ۶-۳۰۶ (TUSJP+MAS) / اکسل جلو

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۰۰۱۰۲

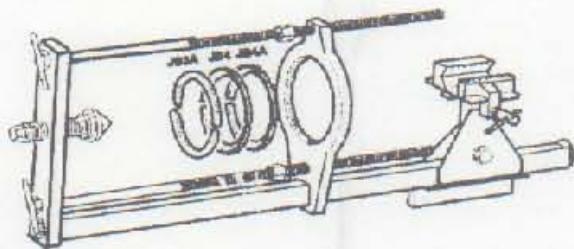
Name Of Tools: DRIVE SHAFT BOOT CLAMPING TOOL

نام ابزار: نگهدارنده پلوسها

بحوه استفاده:

از ابزار مورد نظر جهت ثابت نگه داشتن پلوس در رمان تعویض گردگیر پلوس دو سر پلوس (کربیکس و جخ) استفاده می گردد.

شکل ابزار



25103002
(978027)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

محل خودرو و محل کاربرد

mekanik

پزو ۶-۲۰۰۷ (TUS3)P+MAS5 (اکسل جلو)

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



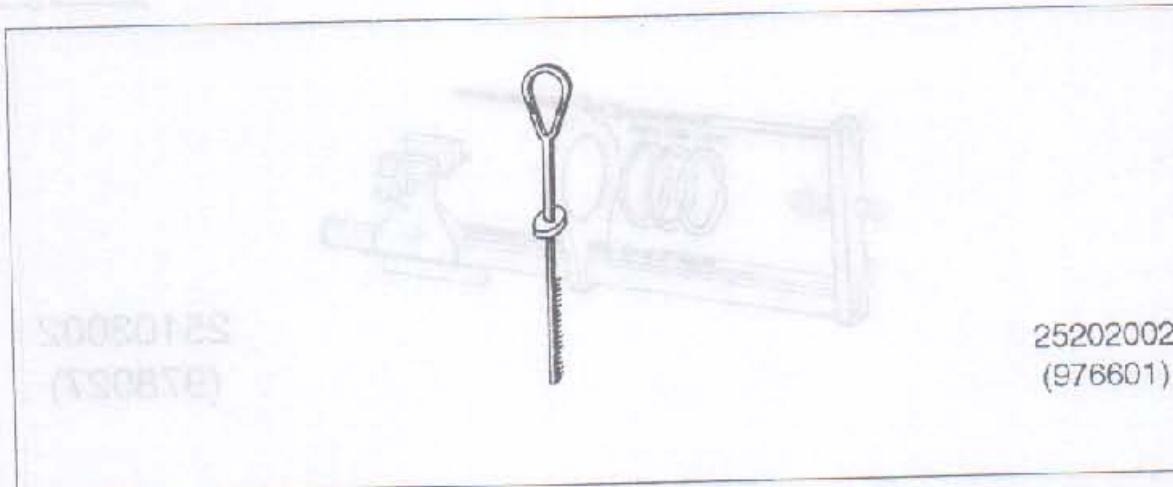
کد اختصاصی: ۲۰۰۲۰۲۰

نام ابزار: گیج اندازه گیری سطح روغن کمپرسور کولر
Name Of Tools: DIPSTICK FOR CHECKING COMPRESSOR OIL LEVEL

تحویل اسناد اداره:

جهت اندازه گیری میزان سطح روغن موجود در کمپرسور استفاده می شود که پس از تعمیرات کمپرسور و یا مدار سیستم تهویه مطبوع (کولر) میزان روغن موجود در کمپرسور توسط آن بررسی می شود.

شکل ابزار



25202002
(976601)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

برق و الکتریک

پژو ۴۰۶ (Sistemهای گرمایش و سرمایش) / پژو ۵ GLX-XU92C

پیستمهای گرمایش و سرمایش / پژو بارس K (Sistemهای گرمایش و سرمایش) / پژو ۴۰۵ GLX-XU7JP/K

پیستمهای گرمایش و سرمایش / پژو ۴۰۵ GLX-XU7JP (Sistemهای گرمایش و سرمایش) / پژو بارس - L4

پیستمهای گرمایش و سرمایش / پژو بارس - L4 (Sistemهای گرمایش و سرمایش) / پژو ۴۰۵ GLX-XU7JP/L4

پیستمهای گرمایش و سرمایش / پژو بارس L3 (Sistemهای گرمایش و سرمایش) / پژو ELX

پیستمهای گرمایش و سرمایش / پژو L3 ۴۰۵ GLX-XU7JP/L3 ۴۰۵

پیستمهای گرمایش و سرمایش / پژو ۴۰۵ دوگانه سوز (CNG) XU7JP/K

پیستمهای گرمایش و سرمایش / سمند - XU7JP/L3 (Sistemهای گرمایش و سرمایش) / سمند - XU7JP/L3

پیستمهای گرمایش و سرمایش / سمند CNG (Sistemهای گرمایش و سرمایش) / سمند CNG

مکانیکی

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۰۳۰۲۰۰۳

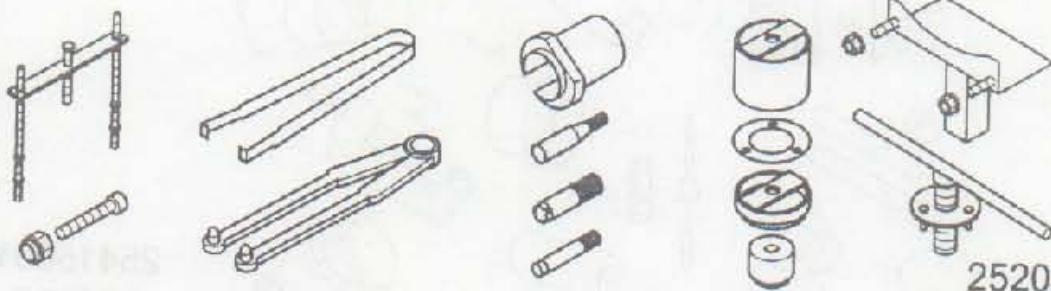
Name Of Tools: -OVERHAUL KIT FOR SANDEN COMPRESSOR (SD 508
510-AND 709) AND HARISSON

نام ابزار: ابزار مخصوص تعمیر کمپرسور کولر ساندن و هریسون
(SD 508/510/709)

بخوده استفاده:

از این ابزار جهت تعمیر کمپرسورهای ساندن با مدل های SD 508/510/709 استفاده می شود.

شکل ابزار



25202003
(978056)

جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل جودرو و محل کاربرد

برق و الکتریک

برو ۶-۷-۸ (TU3JP+MAS-۱۰۰) (سیستمهای گرمایش و سرمایش) /

مکانیکی

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۲۵۴۱۵۰۰۱

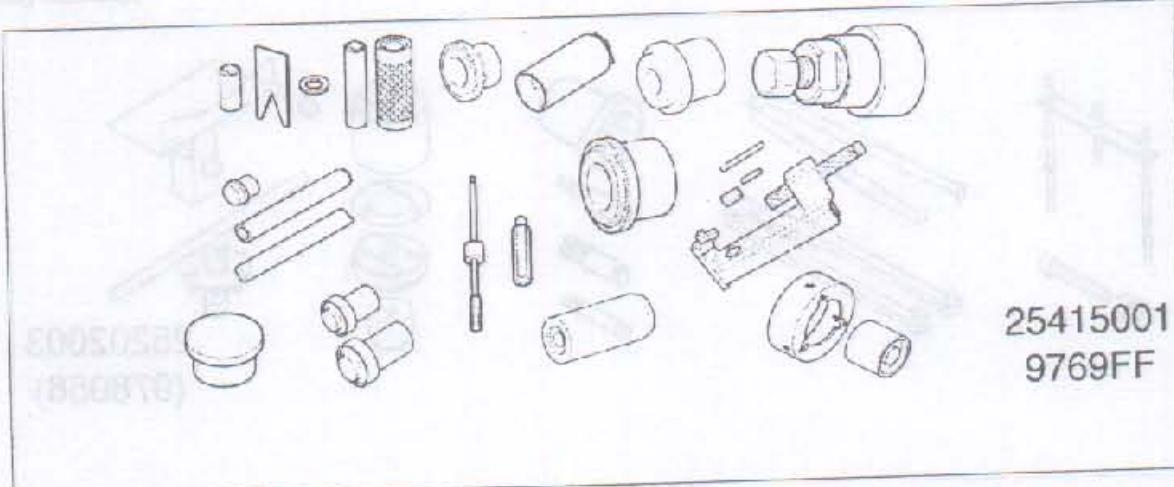
نام ابزار: ابزار تعمیر گیریکس

Name Of Tools: KIT FOR BE GEARBOX AND FRONT FINAL DRIVE

نحوه استفاده:

فصل دوم کتاب راهنمای تعمیرات گیریکس معمولی (MA5) از این مجموعه ابزار برای تعمیرات اساسی گیریکس استفاده می شود.
جوت آشنازی بسته به کتاب راهنمای تعمیرات گیریکس معمولی (MA5) با کد مدرک قدیم ۱۳۰۳G0502011/۱ با کد مدرک جدد ۳۵۲۹ مراجعه نمایند.

شکل ابزار



جایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پژو ۶۰۷ (موتور)/ TU3JP+MA5-۳۰۰

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۵۴۱۵۰۰۴

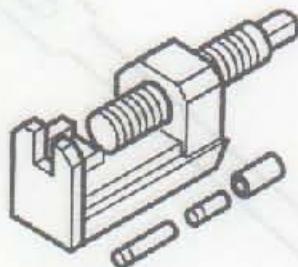
Name Of Tools: GEAR LEVER SHAFT EXTRACTOR

نام ابزار: سری میله های حازن گیرنکس

تجهیزات استفاده:

از این ابزار جهت مونتاژ و دموتاژ بین دو شاخه کلاج استفاده می شود.
جهت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای بعمیرات گیرنکس معمولی ۶ (MA5) با کد مدرک قدیم ۱۳۰۲G00502011/۱ یا کد مدرک جدید ۳۰۳۹ مراجعه نمائید.

شکل ابزار



25415004
9769R5

حایگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

بنو ۶-۳۰۶ (TU5JP4/B3+MA5) کلاج و گیرنکس معمولی / /

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



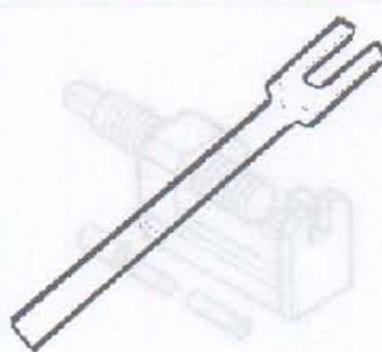
کد اختصاصی: ۲۰۰-۱۰۰-۶

نام ابزار: ابزار ازدسازی اهرم بندی کلاچ

تحویل اسناد:

در زمان تعمرات گیریکس و باز و بست گیریکس: جهت باز کردن و آزاد نمودن کانکتور های مجموعه میله های اهرم بندی سیستم تعویض دنده گیریکس استفاده می شود.

شکل ابزار



25501006
(C.0216-G2)

جاگاه کاربرد ابزار در تعمرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

mekaniki

بنوای ۲۰۱۰- TU3JP+MA5 (کلاچ و گیریکس معمولی)/

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۱۰۷۰۱۰۷

Name Of Tools: OIL PRESSURE TAKE-OFF PIPE FOR TU5JP4 ENGINE

نام ابزار: رابط اندازه گیری فشار روغن

نحوه استفاده:

ز این ابزار برای اندازه گیری فشار روغن ترmez بعلاوه خلاء بوستر ترمر استفاده می شود.

شکل ابزار



25701007
(9769T1)

جایگاه کاربرد ابزار در نعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پتو ۲۰۶ TU5JP4/L4+AL4 (موتور)/

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و نحوه رز



کد اختصاصی: ۳۵۷۰۰۱

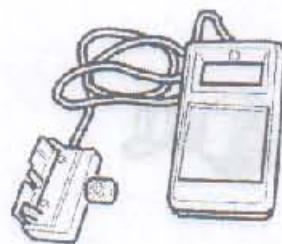
Name Of Tools: BELT TENSION TESTER

نام ابزار: ابزار اندازه گیری میزان کشیدگی نسمه

نحوه آنستاده:

در راهنمای تعمیرات موتور با کد مدرک قدیم ۱۲۰۲R00201851 یا کد مدرک جدید ۰۰۰۲۳۵ ص ۵۶ توضیح داده شده است
به کمک این ابزار میزان کشیدگی نسمه تایمنگ را اندازه گیری و تنظیم می نماییم.

شکل ابزار



25703001
(978008)

حابکاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

بنزو (موتور)/ بنزو پارس K (XU7JP) (موتور)/ بنزو
[E] (موتور)/ بنزو [ELX] XU7JP/K
[GLI E] (موتور)/ بنزو پارس [ELX]
موتور)/ سمند - XU7JP/L3 - TU3JP+MA5- ۳۰۶ (موتور)/
بنزو ۳۰۶- AL4- TU5JP4/L4- AL4- (موتور)/

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



سازمان ازون و اعتماد ملی ایران

مدیریت مهندسی

کد احصاگری: ۷۰۹۰۴۰۰۱

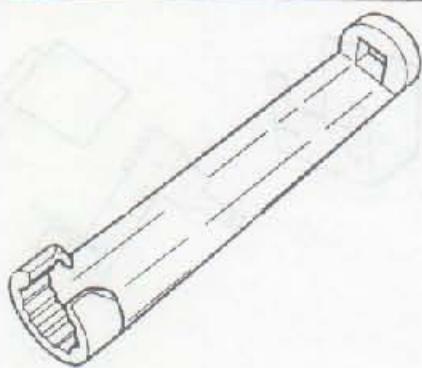
Name Of Tools: REMOVAL AND INSFALLATION SPANNER FOR ABS
TEVES HYDRAULIC POWER UNIT

نام ابزار: بگش بازویست پمپ اصلی ABS نرمر

تحویل استفاده:

از این ابزار برای باز و بست اتصالات هیدرولیکی، از حمله مدار سیستم نرمر استفاده می شود.

شکل ابزار



25904001
(9769EC)

حابکاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

پژو ۶۰۷ (نرمر) / TU3]P+MA5

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۶۱۰۱۰۰۱

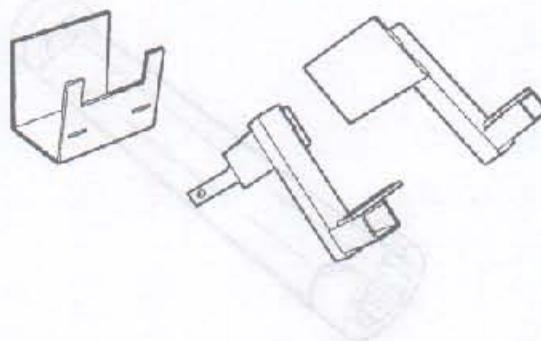
نام ابزار: ابزار تعیین اندازه برش سرشارسی

Name Of Tools: SET OF MARKING- OUT JIGS FOR CUTTING FRONT CHASIS LEGS AND POSITIONING

نحوه استفاده:

ارجیگها برای تایید نگه داشتن سرشارسی استفاده می شود و از شکل چپ برای برش و نگهداری سرشارسی استفاده می شود.
جهت آشنایی بیشتر به کتاب راهنمای صافکاری یزو ۲۰۶ با کد مدرک قدیم ۱۶۰.TG2101001/1 با کد مدرک جدید ۳۵۹۷ فصل دوم بخش تعویض قطعات مراجعه نمایید.

شکل ابزار



26101001
(9769EX)

جایگاه کاربرد ابزار در قاعده کارگاه

صافکاری

مدل خودرو و محل کاربرد

یزو ۲۰۶ (بدنه و عایقهای کف)/

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



کد اختصاصی: ۳۶۱۰۲۰۰۴

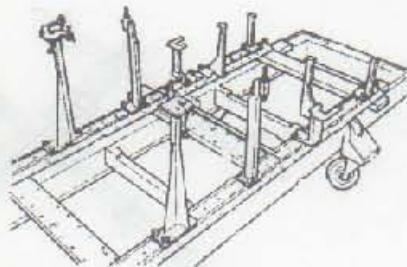
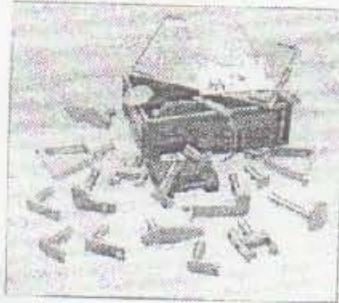
Name Of Tools: COMPLETE SET OF HEADS

نام ابزار: سری کامل جهت اداره گیری انف

بحوه استفاده:

فقط در تعمیر گاه مرکزی موجود می باشد (شاسی، کشن سلت فرانسه)

شکل ابزار



26102002
(9769ET)

جاگاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

صافکاری

بزو ۶-۲۰ (بدنه و عایقهای کف) / TU3JP+MAS

ملاحظات:



راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات

کد اختصاصی: ۱۱۲۰۱۰۰۱

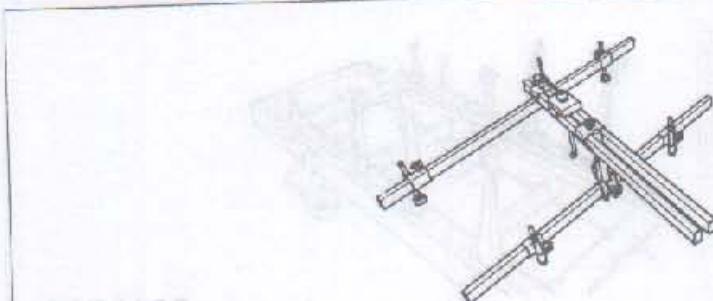
نام ابزار: ابزار نگهدارنده موتور و گیریکس

Name Of Tools: CLAMPING CROSS-MEMBER ENGINE AND/OR GEARBOX/AUTOMATIC GEARBOX

بحوه استفاده:

ز این ابزار در هنگام تعییرات به عنوان نگهدارنده موتور و گیریکس استفاده می شود. بدین ترتیب که در هنگام تعییر و یا پیاده سازی موتور، زمانیکه مازی به پیاده نمودن گیریکس نیست استفاده میشود؛ با برخکس هنگامیکه قصد تعویض صفحه کلاچ و با تعییر گیریکس مد نظر است بدون آنکه موتور پیاده شود بعنوان نگهدارنده عمل می نماید.

شکل ابزار



26201001
(9769CT)

جایگاه کاربرد ابزار در تعییرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

جزء ۶ - TU3JP+MA5-۲۰ (موتور)/

مکانیکی

ملاحظات:

راهنمای استفاده از ابزار و تجهیزات



سازمان امنیت رودری و پژوهش های فنی

وزارت راه و شهرسازی

مدیریت مهندسی

کد اختصاصی: ۲۶۲۰۲۰۱

Name Of Tools: LATERAL LIFTING CROSS-MEMBER.

نام ابزار: قطعه عرضی بلند کردن خودرو از بعلو

تحویل اسناد:

برای بالا بردن خودرو و هنگام استفاده از جک سوسسمازی برای جلو گردی از بین رفتن بدنه (کف خودرو) تبر عرضی را زیر بدنه خودرو قرار داده و سپس جک سوسسمازی را با آن در گیر بمانید و از تماس مستقیم جک با بدنه خودداری نماند. جهت اسنایپ بیشتر به کتاب معرفی کلی، خودرو بیو ۳۰۶ با کد مرکز قدیم ۱۲۰ TG02706471/۱ ۳۴۷۱ بخشن اطلاعات کلی مراجعه بمانید.

شکل ابزار



26202001
(9769EW)

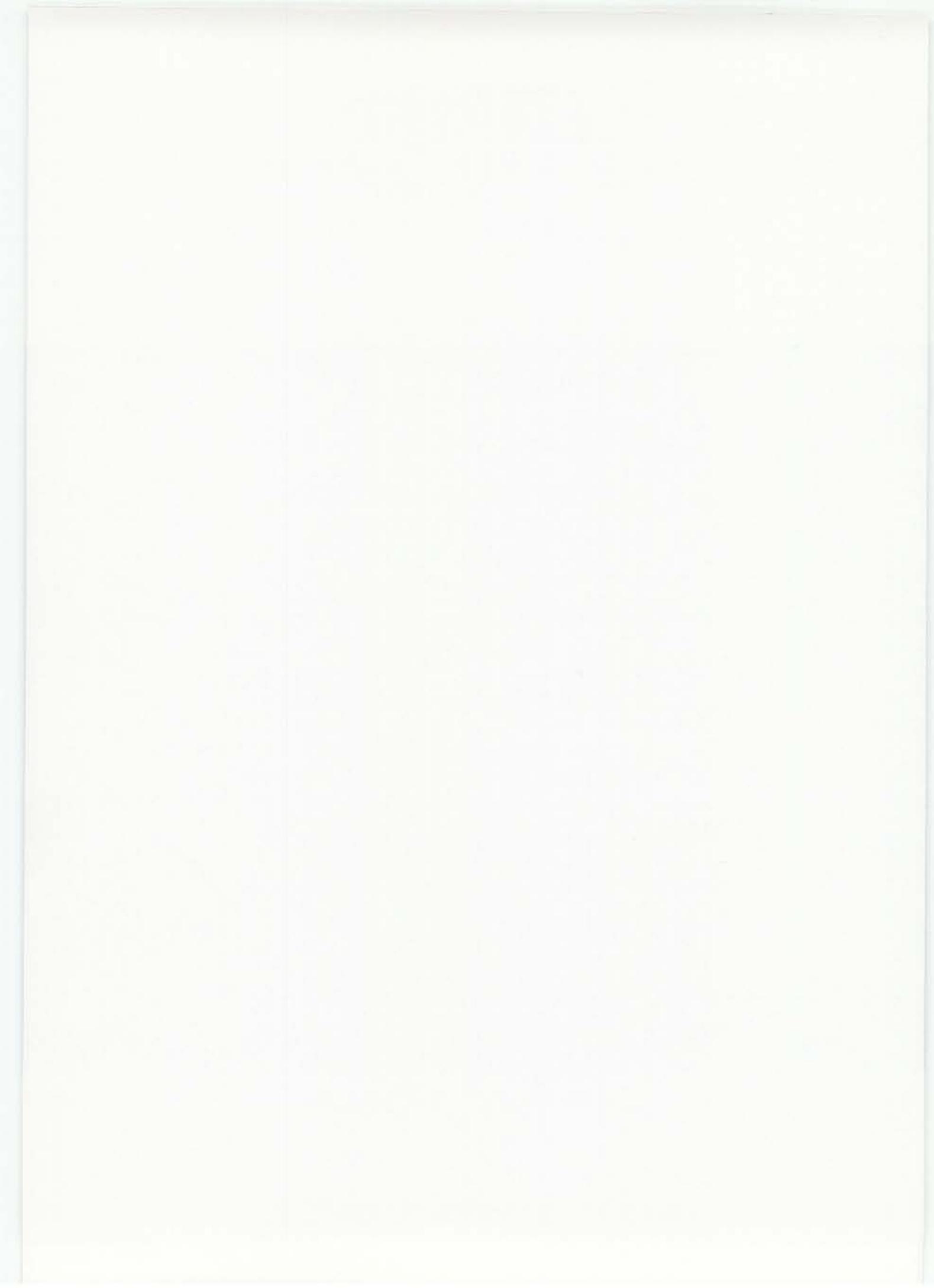
حابکاه کاربرد ابزار در تعمیرگاه

مدل خودرو و محل کاربرد

مکانیکی

بیو ۶-۷ (TU3JP+MA5) / (موتور)/

ملاحظات:





کد مدرک : ۹۷۶۱

تاریخ مدرک : تابستان ۱۳۸۴

کد مدرک : ۰۰۷۴۴۸